



www.atlas.2dkod.pl/396

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA ARTIS to zaprawa do spoinowania o innowacyjnej recepturze, zawierającej odpowiednio wyselekcjonowane kruszywa i specjalne mieszanki cementów. Powstała ona z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach, ceniących estetykę, funkcjonalność, bezpieczeństwo oraz trwałość rozwiązań. Najszersza na rynku paleta kolorystyczna, zgodna z aktualnymi trendami, pozwala dopasować fugę do indywidualnych upodobań i charakteru wnętrza.

ATLAS FUGA ARTIS to:

EFEKT PERLENIA, czyli maksymalnie zmniejszona nasiąkliwość wodą – zastosowanie strukturalnych i powłokowych dodatków hydrofobowych zabezpiecza powierzchnię przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień na etapie eksploatacji. Nasiąkliwość ATLAS FUGI ARTIS jest 4-krotnie niższa po 30 minutach oraz 6-krotnie niższa po 240 minutach od wymagań normowych (PN-EN 13888) dla spoin o kategorii podwyższonej – W.

GWARANCJA KOLORU, czyli trwałe i intensywne kolory na lata – wysoka odporność na promieniowanie UV, czynniki atmosferyczne, ścieranie i zabrudzenia dzięki użyciu ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych, dodatkowo chronionych przed degradacją za pomocą hydrofobowego polimeru.

MYKO BARIERA, czyli ochrona przed rozwojem grzybów i glonów, również w sytuacji częstego zwilgocenia użytkowanej powierzchni - dzięki działaniu substancji biocynnych.

BIO BARIERA AG+ - dzięki zastosowaniu jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne.

Właściwości

ATLAS FUGA ARTIS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

Zwiększona odporność na powstawanie mikrorys i spękań, podczas długotrwałego użytkowania - dzięki zawartości odpowiednio wyselekcjonowanych kruszyw i mieszanki cementów.

Bardzo wysoka odporność mechaniczna – nawet na średnie i wysokie obciążenia eksploatacyjne, w tym intensywne użytkowanie powierzchni okładzin, częste mycie, szorowanie i ścieranie. Ścieralność spoiny jest 8-krotnie wyższa od wymagań normowych (PN-EN 13888) dla spoin o kategorii podwyższonej - A.

Krótki czas wiązania – lekki ruch pieszy możliwy jest już po 3 godzinach od fugowania, co znacznie przyspiesza ostateczne czyszczenie okładziny i umożliwia szybkie oddanie jej do użytku; wraz z emulsją ATLAS UNI-GRUNT i klejem ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS stanowi komplet wyrobów do szybkiego wykonywania okładzin.

ATLAS FUGA ARTIS (1-25 mm) drobnokruszywowa zaprawa do spoinowania

- szybkowiążąca – ruch pieszy możliwy już po 3 godzinach
- odporna na przebarwienia i wykwyty
- łatwa w utrzymaniu czystości, odporna na rozwój bakterii i grzybów
- paleta 40 kolorów o wysokiej trwałości
- do wszelkich typów okładzin ceramicznych, z kamienia naturalnego, mozaiki szklanej



Zwiększona przyczepność do brzegów płytek – silna adhezja do obrzeży różnych rodzajów płytek, nawet w przypadku występowania dużych obciążeń eksploatacyjnych lub odkształceń termicznych okładziny.

Gładka powierzchnia – możliwa do uzyskania dzięki zawartości bardzo drobnego kruszywa.

Posiada wysoką odporność na temperatury od -30 °C do +80 °C.

Przeznaczenie

ATLAS FUGĘ ARTIS można stosować do wszelkich okładzin ściennych i podłogowych (dzięki wysokiej przyczepności i dużemu zakresowi szerokości spoiny 1-25 mm), na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe, elewacje budynków i inne podłoża odkształcalne.

Rekomendowana jest do spoinowania okładzin w zbiornikach wody pitnej, przemyśle spożywczym, obiektach ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp.

RODZAJE SPOINOWANYCH ELEMENTÓW*	
glazura	+
terakota	+
gres (porcelanowy, laminowany)	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	+
klinkier i cotto	+
płytki kamionkowe	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
płytki szklane (odporne na zarysowania)	+
płytki dekorowane o delikatnych wzorach	+
lustra, płytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania	+
płytki metalowe i tafle aluminiowe	+
lufery	+
cegła klinkierowa	+

* każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki pod kątem przebarwienia i zarysowania.

FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek ($\leq 0,1 \text{ m}^2$)	+
duży format płytek ($\leq 0,25 \text{ m}^2$)	+
wielki format płytek ($\leq 0,25 \text{ m}^2$)	+
płyty typu slim	+

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
pomieszczenia o małych obciążeniach eksploatacyjnych we wszelkiego typu obiektach	+
powierzchnie okresowo zmywane wodą	+
powierzchnie często zmywane wodą	+
powierzchnie zmywane wodą ze środkami myjącymi (używane w gospodarstwie domowym)	+
powierzchnie zmywane wodą z agresywnymi środkami chemicznymi**	+
powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne**	stosować ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

* konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności.

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKAMI - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	+
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków gipsowych	+

RODZAJE OBIEKTÓW - budownictwo mieszkaniowe indywidualne i zbiorowe	
salon, kuchnia, łazienka, pralnia, hole i przedpokoje	+
garaż w budownictwie indywidualnym	+
garaż w budownictwie zbiorowym	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKAMI - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatopian w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe (ściany i zabudowy, w tym obudowy kominków)	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość >25mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

RODZAJE OBIEKTÓW - biurowe	
pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+
garaże wielkopowierzchniowe	+
elementy małej architektury	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+

RODZAJE OBIEKTÓW - użyteczności publicznej, służby zdrowia, oświatowe, handlowe, usługowe, kultu religijnego	
hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
pralnie przemysłowe**	+
kuchnie przemysłowe wraz z pomieszczeniami przyległymi**	+
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
laboratoria**	+
powierzchnie magazynowe	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylne pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.**	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych,	+
powierzchnie handlowe i pomocnicze w dużych centrach handlowych	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	+
garaże i parkingi wielkopowierzchniowe	+
stacje diagnostyczne	+
powierzchnie pomocnicze na stadionach sportowych	+
niecki basenowe	+
baseny: pomieszczenia przyległe (przebieralnie, natryski, itp.)	+
plaże wokół basenowe, obiekty balneotechniczne**	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
powierzchnie w obiektach SPA, sauny i jacuzzi	+
salony samochodowe	+
warsztaty samochodowe	+
myjnie samochodowe jedno i wielostanowiskowe	+
zbiorniki przeciwpożarowe	+
zbiorniki wody pitnej	+
fontanny,	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+

** konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

RODZAJE OBIEKTÓW - komunikacyjne	
dworce kolejowe i autobusowe: perony, ciągi komunikacyjne	+
dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
dworce kolejowe i autobusowe: pomieszczenia pomocnicze i przyległe	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach,	+
lotniska: powierzchnie pomocnicze i przyległe	+

OBIEKTY PRODUKCYJNE I PRZEMYSŁOWE	
powierzchnie produkcyjne: przemysł spożywczy i owocowo-warzywny**	+
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie bez obciążenia agresywną chemią	+
powierzchnie produkcyjne: produkcja nawozów sztucznych**	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie obciążone chemicznie**	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
produkcja: pomieszczenia przyległe (szatnie, myjnie, pom. biurowe, itp.)	+
rolnictwo: pomieszczenia hodowli zwierząt wraz z powierzchniami przyległymi	+
myjnie, pomieszczenia produkcyjne i około produkcyjne zmywane dużą ilością wody	+
akumulatorownie**	Zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
pomieszczenia magazynowe, składy	+

** konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszaninawoda / sucha mieszanka	0,21 - 0,22 l / 1 kg 0,42 - 0,44 l / 2 kg 1,05 - 1,10 l / 5 kg
Min/max szerokość spoiny	1 mm - 25 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 min
Czas gotowości do pracy	ok. 40 min
Mycie wstępne	po ok. 10-30 minutach
Mycie końcowe	po ok. 3 h
Lekki ruch pieszy	po ok. 3 h
Pełne obciążenie	po ok. 24 h

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55% wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 093.

PN-EN 13888:2010	
Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody.	
Klasa	CG 2 W A
Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych	≥ 3,5 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 3,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych	≥ 15,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 15,0 N/mm ²
Skurcz	≤ 2 mm/m
Odporność na ścieranie	≤ 1000 mm ³
Absorpcja wody - po 30 min - po 240 min	≤ 2g ≤ 5g

Wyrób posiada świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej i Atest Higieniczny PZH. Wyrób posiada Pozwolenie na obrót produktem biobójczym nr 5921/14.

Kolorystyka

Produkowana jest w 40 kolorach - zgodnych z kolorystyką fug, silikonów ATLAS.

ZIMNY BIAŁY	200
BIAŁY	001
CIEPŁY BIAŁY	201
POPIELATY	202
JASNOSZARY	034
SZARY	035
STAŁOWY	203
SREBRNY	136
CIEMNOSZARY	036
GRAFITOWY	037
CZARNY	204
JAŚMINOWY	118
BEŻ PASTELOWY	018
JASNOBEŻOWY	019
KREMOWY	205
CAPPUCCINO	206
BEŻOWY	020
LATTE	207
KAKAO	210
TOFFI	120
JASNOBRĄZOWY	123
KASZTANOWY	209
CIEMNOBRĄZOWY	024
CIEMNE WENGE	124
SZAROBRAŹOWY	212
CEMENTOWY	211
BRĄZOWY	023
ORZECHOWY	022
ATRAMENTOWY	215
BŁĘKITNY	031
FIOLETOWY	117
WRZOSOWY	214
CZERWONY	216
POMARAŃCZOWY	219
MANDARYNKOWY	213
CYTRYNOWY	218
AWOKADO	220
JASNOZIELONY	025
ZIELONY	027
SZMARAGDOWY	217

Spoinowanie okładzin

Przygotowanie podłoża

Szczeliny między płytkami należy starannie oczyścić. Powinny być one jednokrotnej głębokości - w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar kleju. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Stosując klej ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny w celu ograniczenia i wyrównania chłonności podłoża.

Przygotowanie fugi

Masę z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie, bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórnym wymieszaniu. Należy wykorzystać ją w ciągu ok. 40 minut. Do raz przygotowanej zaprawy nie wolno już dolewać wody.

Spoinowanie

Masę należy wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny, za pomocą gumowej pacy. Pacę trzeba prowadzić w kierunku ukośnym do krawędzi płytek, trzymając ją pod kątem około 45° w stosunku do powierzchni okładziny.

Czyszczenie

Czyszczenie składa się z trzech etapów: mycia wstępnego, profilowania i mycia końcowego.

Mycie wstępne. Po zmatowieniu fugi całą powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką (z reguły po 10 – 30 minutach), aby usunąć zabrudzenie i natłoczyć płytek. Czas po jakim należy zmywać zależy od panujących warunków cieplnowilgotnościowych, rodzaju płytek oraz podłoża. Zbyt późne przystąpienie do mycia wstępnego (po rozpoczęciu wiązania fugi) może skutkować uzyskaniem innego odcienia fugi niż prezentowany we wzorniku.

Profilowanie. Wykonywane jest zazwyczaj bezpośrednio po myciu wstępnym, ale przed stwardnieniem fugi. Do profilowania używać należy gąbek glazurniczych lekko zwilżonych wodą. Spoiny o intensywnych kolorach należy dodatkowo zwilżyć dużą ilością wody i pozostawić do wyschnięcia. Mogą one w początkowym okresie użytkowania delikatnie „uwalniać” kolor, co nie stanowi wady produktu i nie wpływa na efekt końcowy.

Mycie końcowe. Wykonuje się po stwardnieniu fugi (z reguły 1 - 3 godzin). Polega ono na ponownym umyciu powierzchni całej okładziny wilgotną gąbką.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po około 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie zaprawy do spoinowania zależy od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ATLAS FUGI ARTIS g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,75 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,35 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m ²

Opakowania

Wiaderka: 2 kg, 5 kg

Ważne informacje dodatkowe

Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) oraz przeprowadzić kontrolne czyszczenie, w celu wykluczenia przebarwień płytek.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem.

Rzeczywisty kolor fugi ustala się po związaniu i wyschnięciu, po około 2-3 dniach.

Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza.

Spoiny znajdujące się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy wypełnić materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS ARTIS.

Zbiorniki na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy opłukać wodą.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienną technologię stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywać środkiem ATLAS DO USUWANIA OSADÓW ORAZ ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera 2-oktylo-2H-izotiazol-3-on. Ze względu na swoją postać – pył, preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Zaprawa po zmieszaniu z wodą posiada lekki odczyn alkaliczny. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych i ochrony oczu. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2019-07-12